

# ADKINS



**Forno di cura Adkins DTF Pro**

**Manuale d'uso**

Revisione 1.0

<b>Introduzione</b>	III
Attenzione	III
Richieste	III
Dichiarazione CE	III
Aspetto del prodotto	III
Macchine destinate all'uso	III
Emissione sonora aerea	III
Precauzioni di sicurezza	IV
Simboli	V-VI
Disimballaggio e installazione	VII
Ambiente di lavoro	VII
Luogo di installazione	VII
Temperatura dell'ambiente di lavoro	VII

## Capitolo 1 - Prima dell'uso

Nomi e funzioni delle parti	1-1
Fronti	1-2
Pannello operativo	1-3,4
Vassoio porta-media	1-4
Purificazione	1-4

## Capitolo 2 - Operazioni di base

Flusso di lavoro	2-2
Accensione/spengimento dell'alimentazione	2-3
Accensione dell'alimentazione	2-3
Spegnere l'alimentazione	2-3
Arresto di emergenza	2-3
Caricamento dei media	2-4
Apertura del vassoio	2-4
Dimensioni del supporto	2-4
Modalità operativa	2-5
Modalità automatica	2-5,6
Modalità manuale	2-7
Timer in attesa	2-7

### Capitolo 3 - Linee guida per la manutenzione

Manutenzione ordinaria .....	3-1
Prima dell'uso .....	3-2
Dopo l'uso .....	3-2
Pulizia del filtro .....	3-2
del forno .....	3-2
Sostituire regolarmente il filtro. ....	3-3
Come sostituire la scatola del filtro .....	3-3
Ciclo di sostituzione .....	3-3
Suggerimenti gentili .....	3-3

### Capitolo 4 - Garanzia e dichiarazione

Garanzia e dichiarazione .....	4-1
Modifica del design .....	4-2
Garanzia .....	4-3
Dichiarazione di conformità .....	4-4
Valutazione del rischio di installazione .....	4-5
Valutazione del rischio della macchina .....	4-7
Diagramma delle parti .....	4-9

## Introduzione

Grazie per aver acquistato il forno Adkins DTF Pro Cure.

Forno di polimerizzazione DTF (di seguito, "la macchina").

La riproduzione non autorizzata di qualsiasi parte del presente documento è severamente vietata.

© Adkins Tutti i diritti riservati. Copyright

### Attenzione

Adkins non è in alcun modo responsabile per eventuali danni (inclusi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, perdita di profitti, danni indiretti, danni speciali o altri danni monetari) derivanti dall'uso o dall'impossibilità di utilizzare la macchina, salvo quanto previsto in Adkins disposizioni di garanzia.

Ciò si applica anche nel caso in cui Adkins sia stata informata della possibilità di tali danni.

Ad esempio, non possiamo essere ritenuti responsabili per eventuali perdite di supporti o altri materiali derivanti dall'utilizzo della macchina, né siamo responsabili per eventuali perdite indirette causate da materiali stampati.

Si prega di notare che non siamo responsabili per eventuali danni finanziari o mancati profitti derivanti dall'uso della macchina, né per eventuali reclami da parte di terzi.

### Richieste

·Questo manuale descrive il funzionamento e la manutenzione della macchina.

·Le illustrazioni nel manuale potrebbero differire dall'aspetto di alcuni modelli.

·Leggere attentamente il presente manuale e accertarsi di averlo compreso prima dell'uso.

·Sebbene siano stati fatti tutti gli sforzi possibili per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute nel presente manuale, in caso di problemi, contattare il rivenditore.

·Il presente manuale è soggetto a modifiche senza preavviso a fini di miglioramento.

### Dichiarazione CE

Questa apparecchiatura è stata testata e trovata conforme con i requisiti stabiliti nella dichiarazione di conformità.

### Aspetto del prodotto

Si prega di notare che le descrizioni dell'aspetto del prodotto nel manuale operativo si basano principalmente sul prodotto effettivamente ricevuto.

Pur assicurandoci che la funzionalità principale del prodotto rimanga inalterata, apportiamo continuamente lievi modifiche all'aspetto del prodotto per ottenere un design ottimale. Queste modifiche mirano a migliorare l'aspetto generale del prodotto, offrendoti un'esperienza utente migliorata.

In caso di modifiche significative, ti informeremo tempestivamente attraverso i canali appropriati, assicurandoti di essere sempre informato sulle ultime novità del prodotto.

### Macchine Uso previsto

Macchina automatica per la polimerizzazione e il fissaggio di supporti di trasferimento diretto su pellicola. Polimerizzazione e sciogliendo la polvere di fissaggio all'inchiostro sul trasferimento pellicola per realizzare un trasferimento decorativo su un capo d'abbigliamento. La macchina è dotata di filtrazione ed estrazione integrate per la rimozione di eventuali sottoprodotti prodotti attraverso il processo di riscaldamento. Tutti i componenti del direct-to-film il processo è adatto all'uso commerciale.

La macchina è destinata esclusivamente all'uso previsto sopra indicato. Qualsiasi uso improprio della macchina al di fuori dell'uso per la polverizzazione e il fissaggio diretto della polvere su pellicola o indirizzare i media verso la pellicola è assolutamente sconsigliato e non coperti dalla garanzia del produttore.

Inserire qualsiasi cosa diversa dalla polvere di pellicola diretta o l'inserimento diretto del supporto su pellicola nella macchina potrebbe causare danni alla macchina e lesioni agli utenti della macchina.

### Emissione sonora aerea

Durante l'uso del suono ponderato A

L'emissione è pari o inferiore a 70db(A)

**Non** lasciare la macchina incustodita mentre è in funzione

**Non** consentire a persone non autorizzate, non qualificate o non formate utilizzare macchinari e non permettere mai ai bambini di azionare o aiutare a la macchina.

## Precauzioni di sicurezza

### Simboli

In questo manuale, i simboli indicano e spiegano le precauzioni. Il simbolo indicato varia a seconda della natura della precauzione. Assicurarsi di aver compreso il significato di ciascun simbolo e di utilizzare la macchina in modo sicuro e corretto.

### Esempio di simboli

#### Senso

	La mancata osservanza delle istruzioni fornite con questo simbolo può causare morte o gravi lesioni al personale. Assicurarsi di leggere attentamente la precauzione e di utilizzare la macchina correttamente.
	La mancata osservanza delle istruzioni contrassegnate con questo simbolo può causare lesioni al personale o danni alla proprietà.
	Le note importanti riguardanti l'uso della macchina sono contrassegnate da questo simbolo. Utilizzare come informazioni di riferimento.
	Questo simbolo fornisce informazioni utili. Utilizzare come informazioni di riferimento.
	Indica la pagina corrispondente per informazioni correlate.
	Indica una precauzione che richiede attenzione (compresi casi di pericolo o avvertenze). Le precauzioni specifiche sono illustrate nella figura.
	Indica un'azione proibita. Le azioni specificamente proibite sono mostrate nella figura.
	Indica un'azione che deve essere intrapresa o delle istruzioni che devono essere seguite. Le istruzioni specifiche sono mostrate nella figura.

## Avvertenze e precauzioni d'uso

### AVVERTIMENTO



-Il set di cavi di alimentazione fornito con la macchina è destinato esclusivamente all'uso con la macchina e non può essere utilizzato con altri dispositivi elettrici. Non utilizzare cavi di alimentazione diversi da quelli forniti con la macchina. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.

- Non tentare di modificare il cavo ed evitare di danneggiarlo o romperlo. Posizionare oggetti pesanti, riscaldare o tirare il cavo potrebbe danneggiarlo, il che potrebbe causare incendi o scosse elettriche.
- Evitare l'uso in luoghi umidi. Inoltre, non versare acqua sulla macchina. La mancata osservanza di queste

istruzioni può causare incendi, scosse elettriche o guasti.

- L'uso della macchina in condizioni anomale, come quando emette fumo o vapori, può causare incendi o scosse elettriche. Spegnerla immediatamente l'interruttore di alimentazione, quindi assicurarsi di scollegare la macchina dalla presa. Una volta confermato che non viene più emesso fumo, richiedere la riparazione al proprio rivenditore.

Non tentare mai di riparare la macchina da soli. Farlo è pericoloso.

- Non smontare o modificare mai la macchina. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scosse elettriche o guasti.

- Non utilizzare prolunghe. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.

- Tenere oggetti estranei come pezzi di metallo lontano dai rebbi della spina di alimentazione. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
- Non sovraccaricare le prese elettriche utilizzando troppi pezzi di equipaggiamento. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
- Se il cavo di alimentazione è danneggiato o il filo centrale è esposto o rotto, chiedere al rappresentante dell'assistenza di sostituirlo. Usarlo così com'è può causare incendi o scosse elettriche.

- Non maneggiare la spina di alimentazione con le mani bagnate. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scosse elettriche.

- Tenere sempre il cavo di alimentazione dalla spina quando si scollega la macchina. Non scollegare tenendo il cavo di alimentazione. La mancata osservanza di queste istruzioni può danneggiare il cavo o causare incendi o scosse elettriche.

- Non utilizzare una tensione diversa da quella indicata. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.

- Non utilizzare una frequenza di alimentazione diversa da quella indicata. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
- Se metallo, acqua, liquidi o altri oggetti estranei penetrano nella macchina, spegnerla immediatamente. Dopodiché, assicurarsi di scollegare la macchina e contattare il rappresentante dell'assistenza. Usarla così com'è può causare incendi o scosse elettriche.

- In caso di perdite di inchiostro, spegnere l'interruttore principale, scollegare la macchina e contattare il rivenditore, l'ufficio assistenza o il call center.



- Mantenere il riscaldatore sulla superficie di trasporto del supporto libero da polvere e detriti. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scintille o incendi.
- Tenere i bambini lontani da questa macchina.



- Non utilizzare spray o solventi infiammabili all'interno o attorno alla macchina. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche da accensione.

- Non posizionare vasi, piante in vaso, tazze, cosmetici, contenitori di sostanze chimiche o acqua, o piccoli oggetti metallici sulla parte superiore della macchina. Liquidi o oggetti estranei potrebbero penetrare nella macchina, causando incendi o scosse elettriche.

## Precauzioni nell'uso



### Manipolazione del cavo di alimentazione



- Collegare a una presa elettrica polarizzata.
- Collegare sempre il cavo di alimentazione a una presa vicino alla macchina e assicurarsi che il cavo di alimentazione possa essere facilmente scollegato.
- Scollegare regolarmente (almeno una volta all'anno) il cavo e rimuovere la polvere presente sulla spina di alimentazione o nelle sue vicinanze. La mancata rimozione della polvere può causare un incendio.
- Non utilizzare una tensione diversa da quella indicata.



- Prima di collegare la macchina, controllare la tensione di alimentazione della presa e la capacità dell'interruttore automatico. Collegare ogni cavo a una fonte di alimentazione con un interruttore indipendente. Se si collega più di un cavo di alimentazione a prese che condividono lo stesso interruttore automatico, potrebbe far scattare l'interruttore automatico.

### Note sull'interruttore di manutenzione



- Prestare molta attenzione alla ventilazione e assicurarsi di indossare occhiali di sicurezza, guanti e una maschera quando si maneggia polvere hot melt inutilizzata, le particelle sospese nell'aria potrebbero entrare negli occhi o nella bocca. Si prega di prendere precauzioni.

### Precauzioni per le parti mobili



- Tenere le dita e altre parti del corpo lontane dalle parti mobili pericolose.
- Non toccare il rullo spolveratore mentre è in funzione. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni alle dita, come lacerazioni della pelle o delle unghie.



- Tenere la testa e le mani lontane dalle parti in movimento durante il funzionamento. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni, ad esempio i capelli potrebbero rimanere impigliati nella macchina.
- Indossare abiti adatti. (Non indossare abiti o accessori larghi.) Tenere i capelli lunghi legati.



### Stufa



- Non versare liquidi sulla superficie di trasporto del supporto. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare guasti al riscaldatore o scintille.
  - Non toccare la superficie di trasporto del supporto a mani nude mentre il riscaldatore è caldo.
- La mancata osservanza di queste istruzioni può causare ustioni.

## Precauzioni e note



### Articoli di consumo



- Materiali di consumo per macchine, tra cui polvere hot melt e pellicola di trasferimento.
- Il livello di sicurezza della macchina si basa sull'uso della pellicola di trasferimento consigliata da Adkins. Per garantire la sicurezza operativa, utilizzare la pellicola di trasferimento consigliata da Adkins.
- Se la polvere termofusibile viene trasportata da un luogo freddo a uno caldo, lasciarla a temperatura ambiente per almeno tre ore prima dell'uso (fare riferimento alle informazioni sul prodotto per i dettagli completi).
- Non lasciare i materiali di consumo esposti all'aria per un periodo prolungato; se lasciati aperti per un lungo periodo, potrebbero non trasferirsi correttamente. Se non vengono utilizzati, sigillarli e conservarli.
- Conservare i materiali di consumo in un luogo fresco e buio.
- Tenere i materiali di consumo fuori dalla portata dei bambini.
- Una volta aperta la confezione del prodotto consumabile, utilizzarla entro quindici giorni. Dopo un certo periodo di tempo, la qualità del trasferimento potrebbe diminuire. Fare riferimento ai dettagli specifici del prodotto.
- Si prega di consegnare i materiali di consumo inutilizzati al proprio rivenditore o rappresentante del servizio clienti. Se li si maneggia da soli, attenersi ai requisiti degli impianti di smaltimento dei rifiuti industriali e alle normative locali.

### Componenti che richiedono la sostituzione periodica



- Alcune parti della macchina richiedono la sostituzione regolare.

### Smaltimento della macchina



- Contattare il rivenditore o il rappresentante dell'assistenza per assistenza nello smaltimento della macchina. Se intendi smaltirla autonomamente, chiedi assistenza a un'azienda di smaltimento rifiuti industriali.

## AVVERTIMENTO

### Note sulla manutenzione

- Utilizzare in una stanza con la minor quantità di polvere possibile.
- Utilizzare in una stanza con la massima ventilazione possibile.
- **Importante:** pulire regolarmente il serbatoio dell'olio per mantenerlo pulito ed evitare l'accumulo di olio.
- Conservare la pellicola di trasferimento in un sacchetto. La rimozione della polvere accumulata sul supporto influirà negativamente sul supporto a causa dell'elettricità statica.
- Quando si lascia l'officina dopo l'orario di lavoro, non lasciare alcun supporto sul porta rotolo. La polvere aderirà al supporto.

## AVVERTIMENTO

### Gestione dei media

- Utilizzare i supporti consigliati. Si prega di utilizzare i supporti consigliati da Adkins per garantire trasferimenti affidabili e di alta qualità.
  - Prestare attenzione all'espansione e alla contrazione del supporto. Non utilizzare supporti appena aperti. Il supporto può espandersi o contrarsi a seconda della temperatura e dell'umidità della stanza.
- Aprire la confezione e lasciarla adattare al luogo di utilizzo per almeno 30 minuti prima di caricarla nella macchina.
- Non utilizzare supporti arricciati. Ciò non solo causa l'inceppamento dei supporti, ma influisce anche sulla qualità del trasferimento. Raddrizzare qualsiasi supporto notevolmente arricciato prima dell'uso. Quando si arrotolano supporti rivestiti di dimensioni normali per la conservazione, assicurarsi che il lato rivestito sia rivolto verso l'esterno.
  - Impostare la temperatura del riscaldatore in base alle caratteristiche del supporto.
  - Non lasciare i supporti caricati per lunghi periodi con il riscaldatore acceso.
- Con alcuni tipi di supporti, in condizioni di temperatura e umidità elevate, il trasferimento potrebbe essere compromesso. Fare attenzione a dove vengono conservati i supporti.
  - Con alcuni tipi di supporti, se il supporto viene lasciato esposto all'aria, lo strato che riceve l'inchiostro potrebbe modificarsi, causando difetti dell'immagine come colori sfocati e sbavature.

## Segnali di avvertimento e segnali di obbligo

### Segnali di avvertimento



"Attenzione; elettricità" e viene utilizzato per avvertire le persone sul rischio di entrare in contatto con l'elettricità (ad esempio scossa elettrica, rischio di folgorazione, tensione pericolosa).



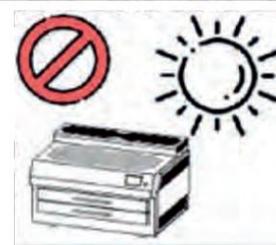
"Superficie calda" e viene utilizzato per avvisare le persone di fare attenzione a non entrare in contatto con una superficie calda.



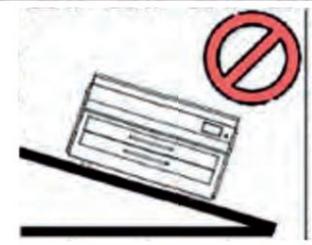
"Pericolo di schiacciamento" e viene utilizzato per avvisare le persone di fare attenzione a non entrare in contatto con parti in movimento durante il funzionamento.

## Precauzioni di installazione

### places exposed to direct sunlight



### places with uneven surfaces



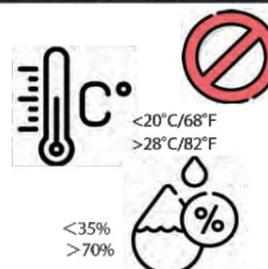
### places where vibration is generated



### Places directly exposed to air conditioning



### Places subject to significant changes in temperature or humidity



### Places where open flames are present



## Disimballaggio e installazione

### Disimballaggio

Prima di installare la macchina, assicurarsi che nel luogo in esame sia disponibile la quantità di spazio richiesta. Il luogo di installazione deve avere spazio sufficiente per la macchina e per le attività di trasferimento. Vedere retro.



Posizionare la scatola in una posizione piana e livellata, e che hai abbastanza spazio per disimballare e rimuovere la macchina dalla paletta.

Rimuovere la fascetta di fissaggio.

Si consiglia di far sollevare il coperchio verso l'alto e sopra la macchina da due persone, facendo attenzione a non danneggiare/graffiare le superfici esterne.



L'involucro protettivo e l'imballaggio possono essere rimosso dalla macchina.

### Installazione

- 1** Posizionare la macchina vicino alla stampante che è da utilizzare.
- 2** Collegare la spina a una presa di corrente idonea (**non utilizzare una prolunga**) e accendere tramite il pulsante rosso on/off. (Lato destro della macchina)  
Se il sistema non si accende, assicurarsi che l'arresto di emergenza non sia attivato.
- 3** Assicurarsi che il cavo di alimentazione non entri in contatto con parti mobili o altri fonte di calore e non costituisce un pericolo di inciampo.

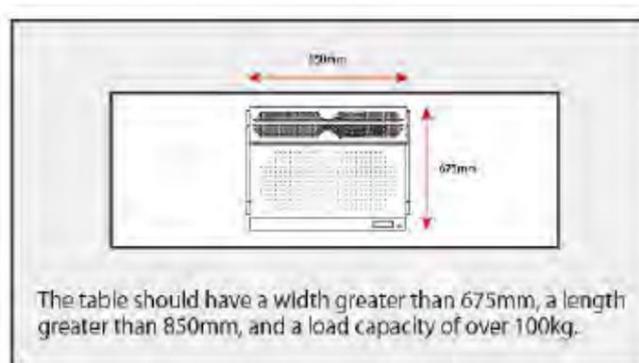
## Ambiente di lavoro

### Luoghi di installazione

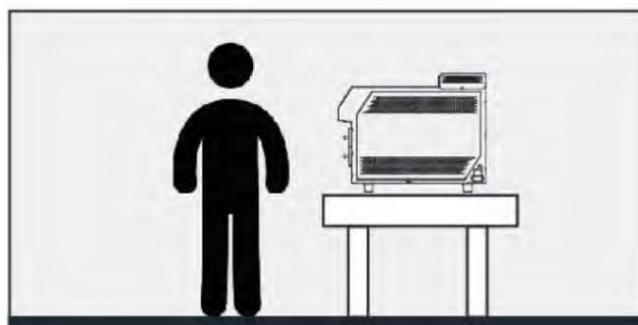
Prima di installare la macchina, assicurarsi che nel luogo in esame sia disponibile la quantità di spazio richiesta. Il luogo di installazione deve avere spazio sufficiente per la macchina e per le attività di trasferimento.

Larghezza	Profondità	Altezza	Totale Peso
850mm	675mm	540mm	85 kg

Vista dall'alto



Vista laterale



### Temperatura dell'ambiente di lavoro

Per garantire un trasferimento affidabile, utilizzare la macchina in un ambiente con temperatura compresa tra 20 e 28 °C.

# Chapter 1

## Before Use



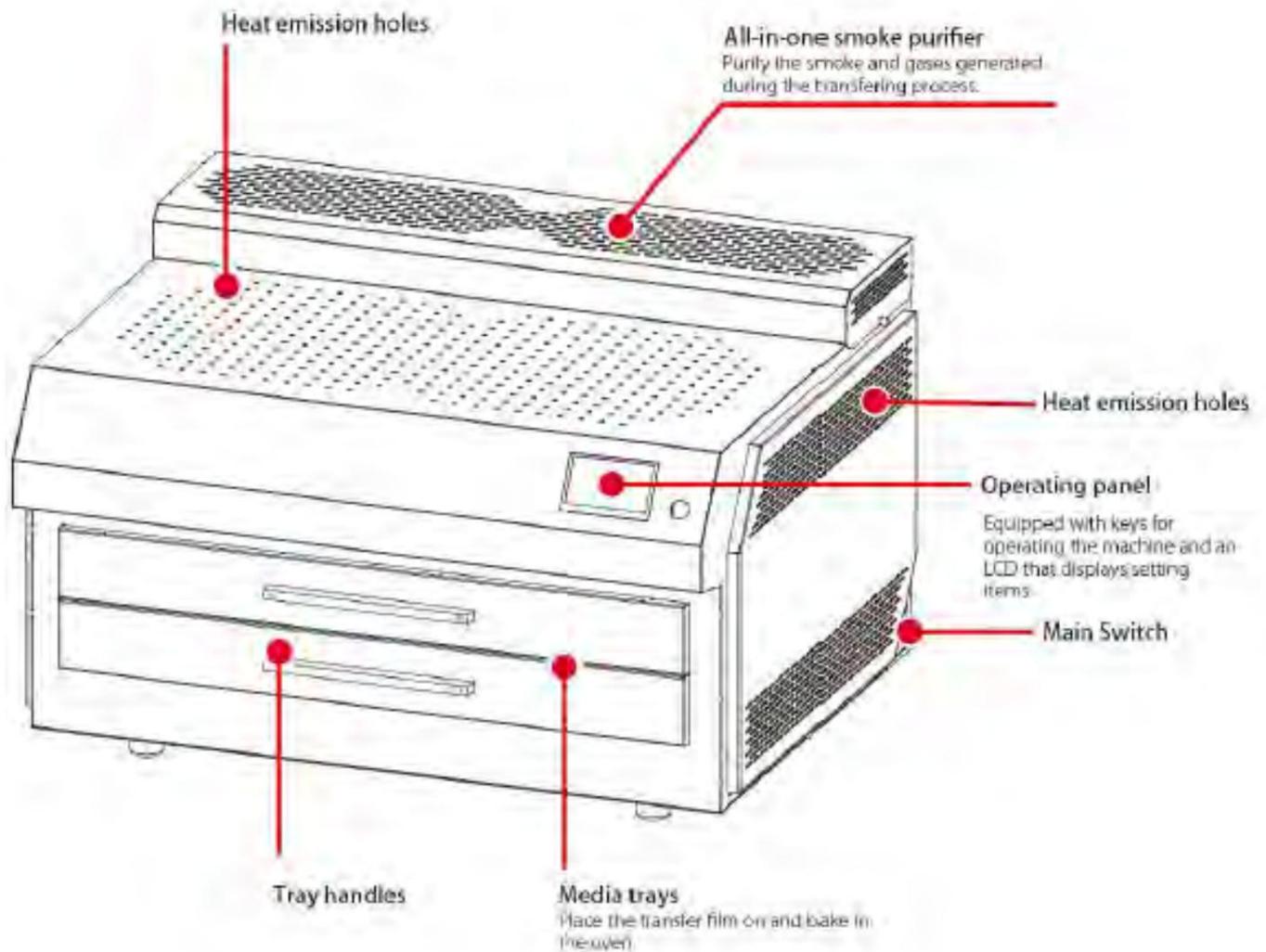
### About this chapter

This chapter describes information to know before use, such as part names and installation instructions.

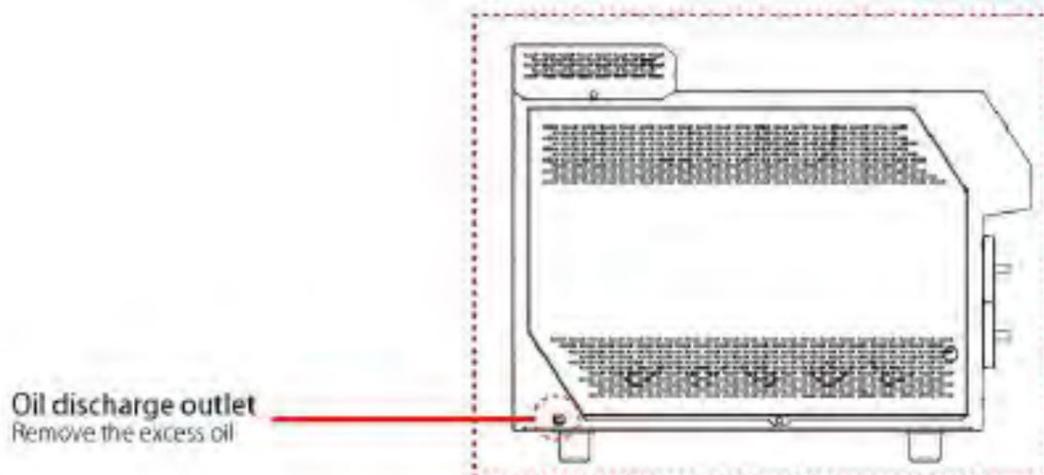
Nomi e funzioni delle parti .....	1-1
Fronti .....	1-2
Pannello operativo .....	1-3 ,4
Vassoio porta-media .....	1-4
Purificazione .....	1-4

Nomi e funzioni delle parti

Davanti



Left surface



## Pannello operativo

Utilizzare il pannello operativo per specificare le impostazioni di stampa o azionare la macchina.



Barra del menu principale  
Aiuto / IO / Impostazioni

### Arresto di emergenza

Premere per interrompere rapidamente e immediatamente il funzionamento della macchina in caso di emergenza o potenziale pericolo

### Display touch intelligente

Mostra i seguenti elementi:

Modalità automatica/manuale

Temperatura del forno (valore di impostazione/valore corrente)

Due funzioni di impostazione (calore/timer hold)

Timer vassoio (vassoio 1 / vassoio 2)

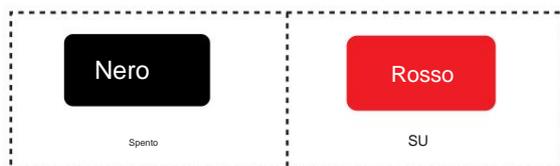
(IO) Impostazione di ingresso/uscita

Impostazioni

Menù principale

## 1. Introduzione alla funzione

Icona	Dettagli
	Per attivare la funzione riscaldamento della macchina.
	Quando i vassoi entrano nel forno, premere per fermare il timer e non continuerà per il conto alla rovescia e mantiene i vassoi all'interno.
	Attiva/disattiva il controllo dell'apertura/chiusura del vassoio superiore (solo in modalità manuale)
	Attiva/disattiva il controllo dell'apertura/chiusura del vassoio inferiore (solo in modalità manuale)



## 2. Temperatura

Icona	Dettagli
Imposta valore	Mostra la temperatura impostata nel forno.
Valore effettivo	Mostra la temperatura attuale del forno.

## 3. Modalità Auto/Manuale



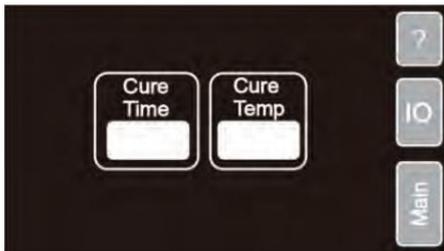
**Modalità automatica:**

Quando è impostata la modalità automatica, la macchina

**Modalità manuale:**

In modalità manuale, la macchina consente la regolazione di vari parametri, consentendo il monitoraggio e la regolazione in tempo reale del funzionamento della macchina, garantendo il pieno controllo manuale.

## 4. Impostazioni

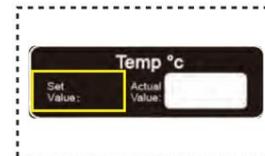


1) Tempo di polimerizzazione

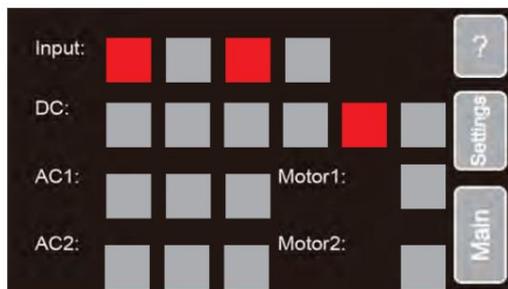
Impostazione del tempo di polimerizzazione dopo la teglia entra nel forno

1) Temperatura di polimerizzazione

Temperatura di esercizio del forno



## 5. Impostazioni di input/output



· I parametri visualizzati qui corrispondono allo stato di funzionamento dei rispettivi nomi e non supportano la regolazione manuale.

· Il colore dell'icona varia a seconda dello stato di funzionamento della funzione.

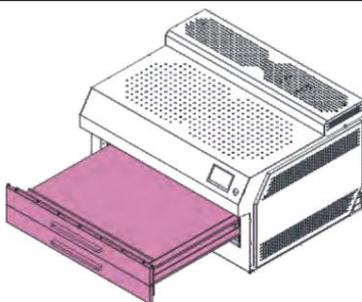
Rosso: lo stato di funzionamento non soddisfa gli standard

Grigio: lo stato lavorativo soddisfa gli standard



Per determinare lo stato di funzionamento specifico, contattare il rivenditore o premere il pulsante "?" per saperne di più.

### Vassoio multimediale



Il forno di polimerizzazione è dotato di due teglie che possono essere utilizzate alternativamente, ma non simultaneamente, i vassoi possono essere manualmente aperti e chiusi o azionati premendo i pulsanti Vassoio 1, Vassoio 2 sul pannello di controllo.



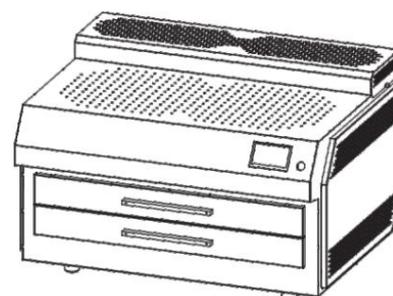
Se è necessario aprire manualmente il vassoio, è sufficiente tirare il maniglia del vassoio con delicatezza e il vassoio si aprirà automaticamente.

Simile a chiudere il vassoio manualmente basta spingere il

maneggiare con delicatezza. **\* Funziona solo in modalità manuale e**

**non in automatico.**

### Purificazione



Ogni forno di polimerizzazione è dotato di una scatola di filtrazione che purifica l' fumo all'interno del forno durante il funzionamento. Questo aiuta a proteggere il l'ambiente e previene la produzione di fumi e vapori oleosi

## Capitolo 2

### Funzionamento di base



#### Informazioni su questo capitolo

In questo capitolo vengono fornite informazioni sul funzionamento di base, ad esempio come caricare i supporti di stampa e come utilizzare correttamente la modalità automatica e la modalità di collegamento.

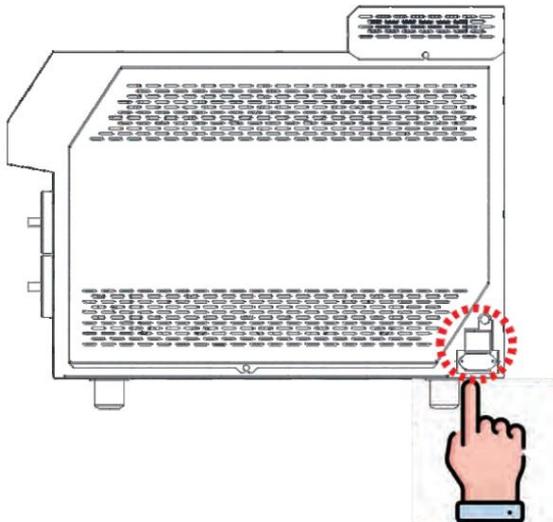
Flusso di lavoro .....	2-2
Accensione/spengimento dell'alimentazione .....	2-3
Accensione dell'alimentazione .....	2-3
Spegnere l'alimentazione .....	2-3
Arresto di emergenza .....	2-3
Caricamento dei media .....	2-4
Apertura del vassoio .....	2-4
Dimensioni del supporto .....	2-4
Modalità operativa .....	2-5
Modalità automatica .....	2-5,6
Modalità manuale .....	2-7
Timer in attesa .....	2-7

## Flusso di lavoro

<b>1</b>	<b>Accensione/spengimento dell'alimentazione</b>	Vedere [accensione/spengimento] Pagina 2-3.
<b>2</b>	<b>Caricamento dei media</b>	Vedere [Caricamento dei supporti] Pagina 2-4.
<b>3</b>	<b>Menu Impostazioni</b>	Vedere [Menu Impostazioni] Pagina 2-5.
<b>4</b>	<b>Modalità operative</b>	Vedere [Modalità Auto] Pagina 2-5,2-6. Vedere [Modalità manuale] Pagina 2-7. Vedere [ Timerhold ] Pagina 2-7.

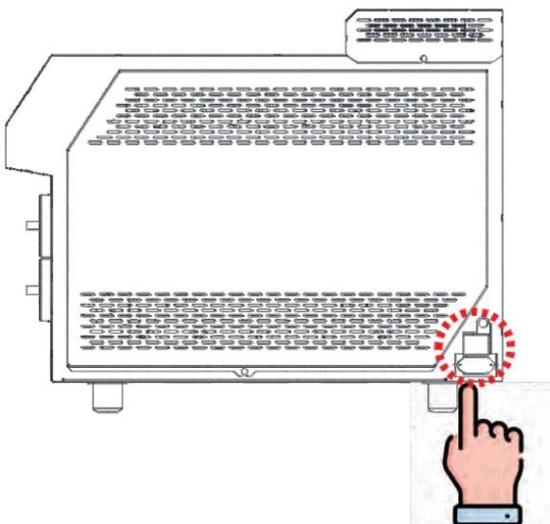
## Accensione/spegnimento dell'alimentazione

### Accensione dell'alimentazione



Press to turn on the machine

### Spegnere l'alimentazione

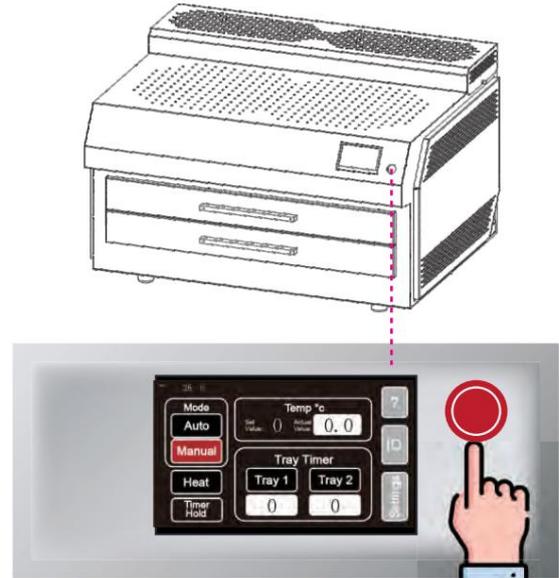


Press to turn off the machine



Assicurarsi che la macchina completi l'operazione di trasferimento prima di spegnere l'alimentazione

## Arresto di emergenza



- 1) Press to activate
- 2) Rotate the button to the right to exit the emergency stop state

### AVVERTIMENTO

#### Arresto di emergenza



L'arresto di emergenza può essere attivato solo nelle seguenti situazioni:

- **Scenari di emergenza:** in caso di emergenze o potenziali pericoli, il pulsante o l'interruttore di arresto di emergenza viene utilizzato per avviare rapidamente l'arresto di emergenza. Ciò arresta rapidamente tutti i movimenti della macchina per prevenire lesioni o danni alle apparecchiature.

- **Perdita di controllo:** se l'operatore perde il controllo della macchina e non è in grado di gestire In caso di circostanze impreviste, l'arresto di emergenza viene utilizzato per interrompere rapidamente il funzionamento della macchina.

- **Malfunzionamento dell'apparecchiatura:** in caso di malfunzionamento o funzionamento anomalo dell'apparecchiatura, l'arresto di emergenza aiuta a prevenire ulteriori danni e protegge sia gli operatori sia l'apparecchiatura.

- **Controlli di sicurezza:** durante la manutenzione o i controlli di sicurezza, potrebbe essere necessario attivare l'arresto di emergenza per garantire la sicurezza del personale.

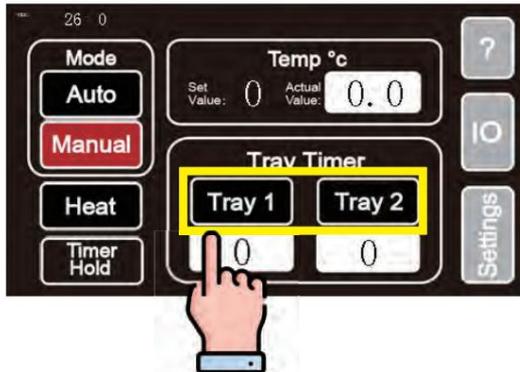


È importante notare che l'arresto di emergenza è concepito per rispondere a situazioni urgenti o per garantire la sicurezza, **pertanto in circostanze normali deve essere utilizzato con parsimonia.**

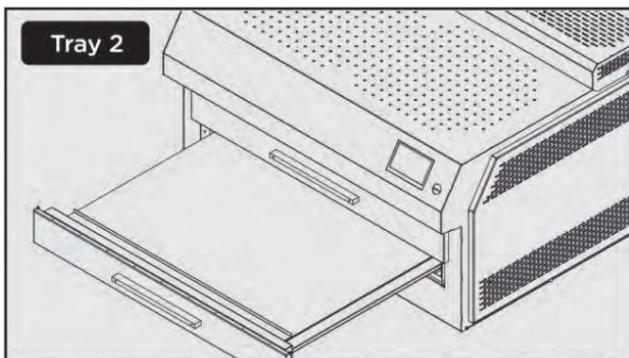
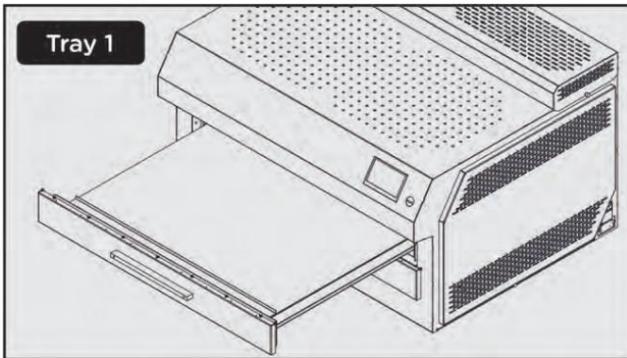
Dopo aver attivato l'arresto di emergenza, solitamente è necessaria un'adeguata ispezione e manutenzione della macchina per garantirne la sicurezza e il normale funzionamento.

## Caricamento dei media

Aprire il vassoio

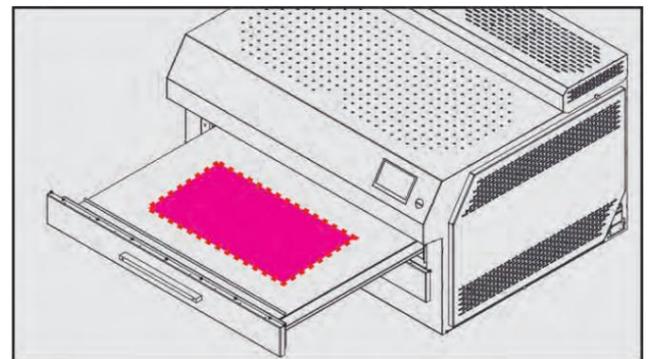


Press "Tray 1" and "Tray 2" to control

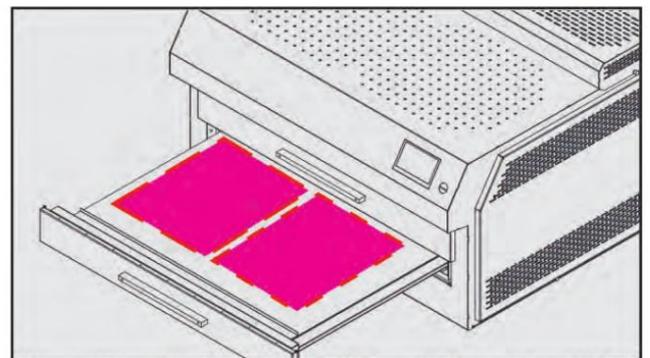


Dimensioni del supporto

Dimensione massima del foglio 400 x 600 mm

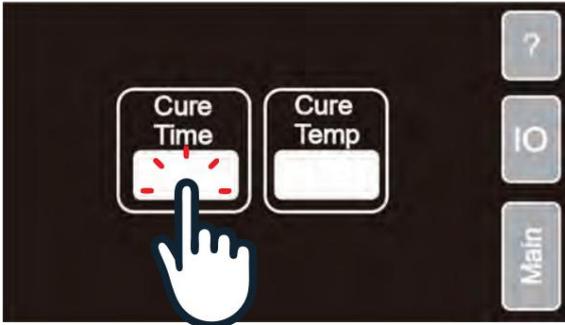


È possibile posizionare più fogli su uno qualsiasi dei vassoi.  
cioè due fogli A3



## Menu Impostazioni

### Tempo di stagionatura

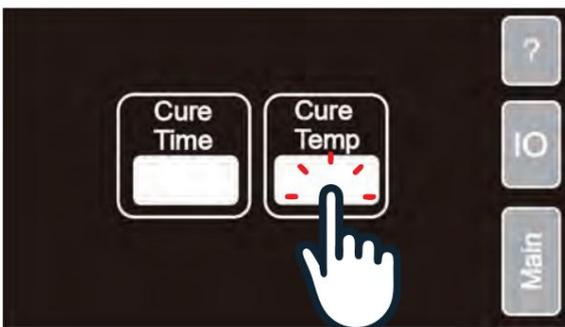


Fare clic sulla casella bianca sotto "Tempo di polimerizzazione" per immettere il tempo di polimerizzazione desiderato.

L'unità per il valore di input è secondi.

**Intervallo di valori 30-900 secondi.**

### Temperatura di polimerizzazione



Fare clic sulla casella bianca sotto "Temperatura di polimerizzazione" per immettere la temperatura desiderata temperatura di polimerizzazione.

L'unità per il valore di input è secondi.

**Intervallo di valori 50-140 C.**

## Modalità operativa

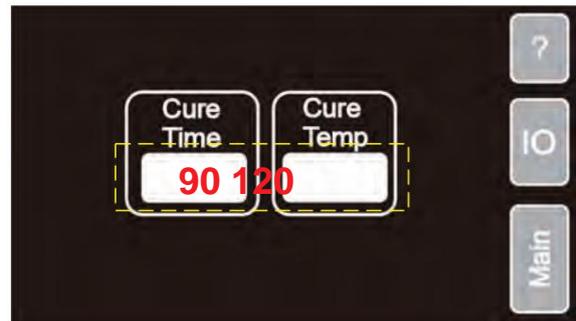
### Modalità automatica

In modalità automatica, la macchina supporta la polimerizzazione alternata di più fogli, ma non polimerizzazione simultanea in entrambi i vassoi.

Se è necessario polimerizzare più fogli alternativamente, seguire i passaggi indicati di seguito.

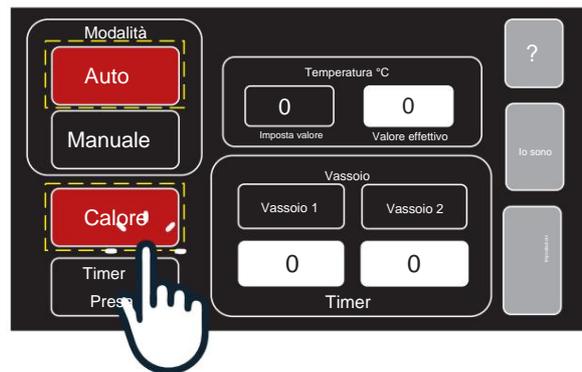
**1**

Imposta l'ora e la temperatura.



**2**

Passare alla modalità Auto.  
Attiva la funzione "Calore"

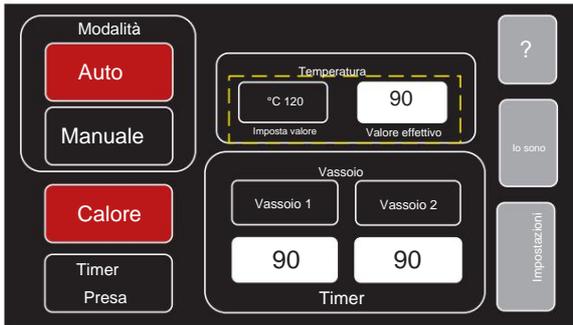


I valori mostrati nell'immagine sono di riferimento solo. Si prega di adattare i valori in base alle proprie esigenze reali.

**Entrambi i vassoi ora si apriranno, pronti ad accettare il supporto.**

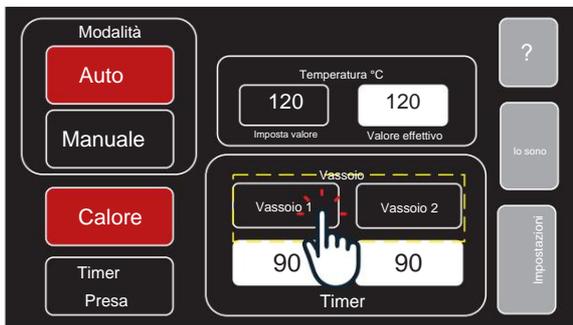
Dopo aver completato i due passaggi di configurazione della macchina sopra indicati, è necessario attendere che la macchina soddisfi le seguenti condizioni prima di avviare la modalità automatica.

### 3 Attendere fino alla temperatura effettiva raggiunge il valore impostato.

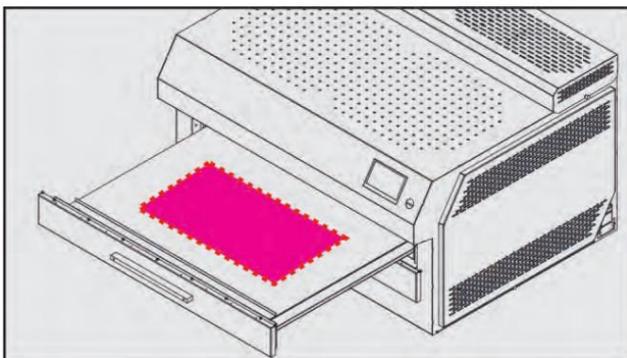


La temperatura effettiva del forno deve raggiungere la temperatura impostata. Ad esempio, se la temperatura impostata è 120 °C, è necessario attendere che il valore effettivo raggiunga 120 °C.

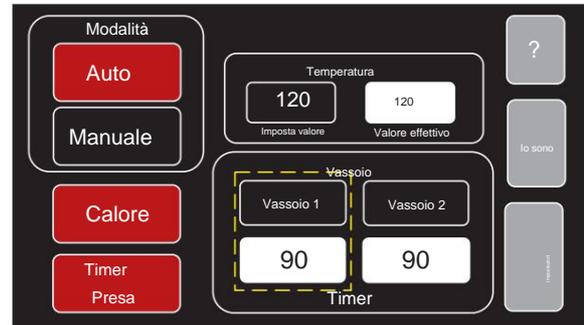
### 4 Posizionare il foglio di supporto nel vassoio.



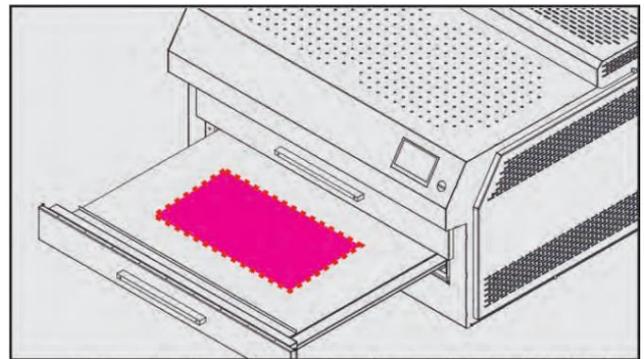
Una volta raggiunta la temperatura effettiva, il vassoio 1 si chiuderà e il timer inizierà il conto alla rovescia.



I vassoi non possono essere aperti fino a quando l'effettiva la temperatura del forno raggiunge la temperatura impostata.



Dopo aver chiuso il vassoio 1, la casella bianca sotto "Vassoio 1" sul pannello di controllo avvierà il timer per il conto alla rovescia.

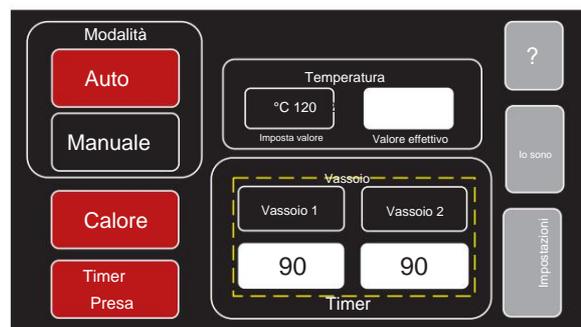


At the same time, Tray 2 will open automatically. You can then place the media on the second tray.



Hai 90 secondi per rimuovere il supporto polimerizzato foglio e sostituirlo con uno nuovo.

Questo tempo è determinato dal Curing time che hai impostato. Se imposti un tempo di polimerizzazione più lungo, avrai più tempo per eseguire l'operazione.



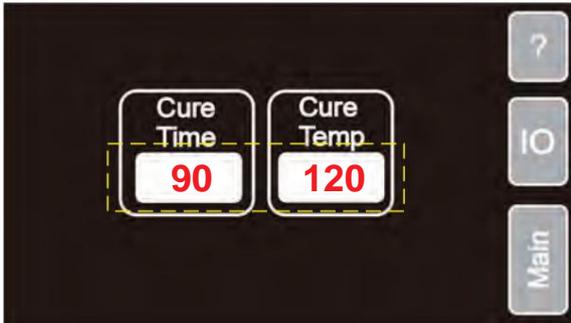
Quando il conto alla rovescia per il vassoio 1 termina, il vassoio 2 si sposterà automaticamente nel forno e inizierà a polimerizzare, con il suo timer che inizia. A questo punto il foglio di supporto sul vassoio 1 sarà stato polimerizzato, sostituirlo con un nuovo foglio di supporto sul vassoio 1, una volta che il vassoio 2 termina la polimerizzazione e viene espulso automaticamente, il vassoio 1 si sposterà nel forno e inizierà a polimerizzare.

Questo processo continuerà alternativamente.

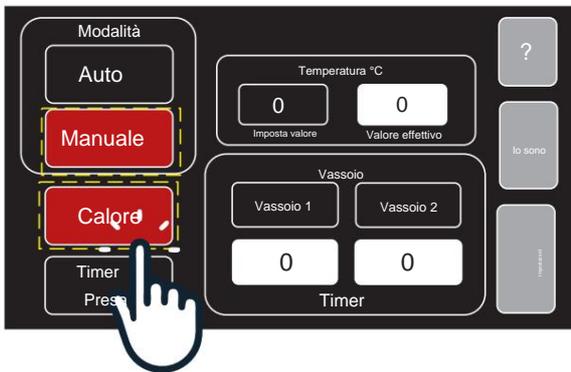
## Modalità manuale

In modalità manuale, la macchina supporta la polimerizzazione alternata manuale e i vassoi possono essere aperti in qualsiasi momento durante la polimerizzazione.

- 1 Passare alla modalità Manuale.  
Attiva la funzione "Calore"



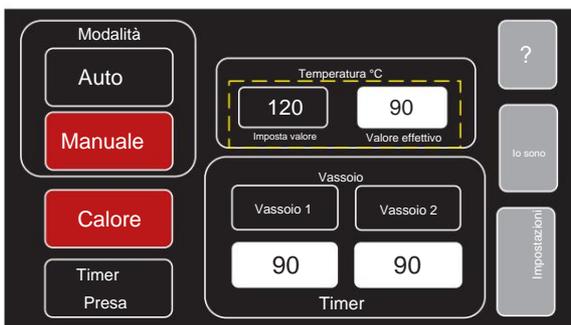
- 2 Imposta l'ora e la temperatura.



 I valori mostrati nell'immagine sono di riferimento solo. Si prega di adattare i valori in base alle proprie esigenze reali.

Ora, dopo aver completato i due passaggi di configurazione della macchina sopra indicati, devi attendere che la macchina soddisfi quanto segue condizioni prima di iniziare.

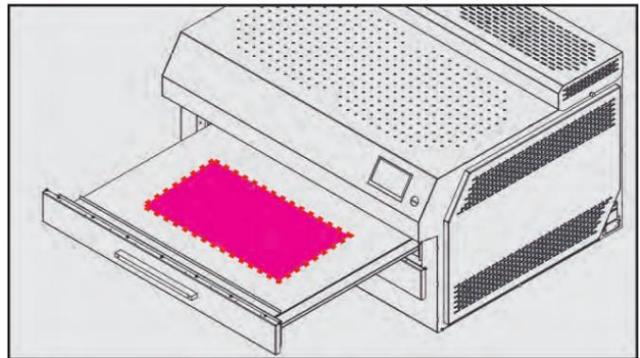
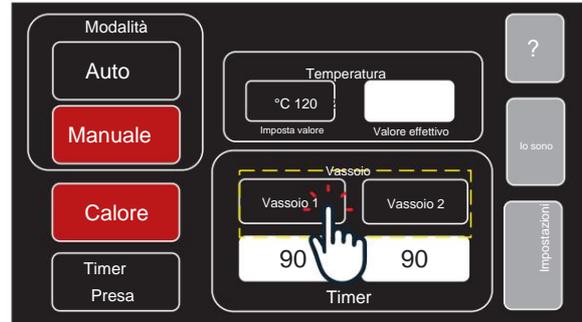
- 3 Attendere fino alla temperatura effettiva raggiunge il valore impostato.



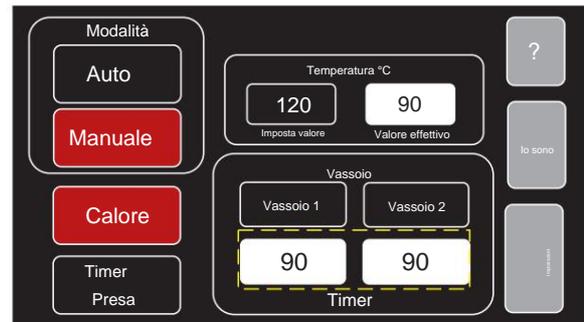
La temperatura effettiva del forno deve raggiungere la temperatura impostata. Ad esempio, se la temperatura impostata è 120 °C, è necessario attendere che il valore effettivo raggiunga 120 °C.

- 4 Posizionare il foglio di supporto nel vassoio.

Una volta raggiunta la temperatura effettiva, puoi aprire entrambi i vassoi. Qui prendiamo il vassoio 1.



Dopo aver posizionato il supporto, premere "Vassoio 1" per chiuderlo nuovamente.



In modalità manuale, una volta terminato il conto alla rovescia del vassoio, verrà espellere automaticamente, completando il processo di polimerizzazione.

## Timer in attesa



Il tasto funzione "Timer hold" può essere utilizzato solo in modalità manuale. Il suo scopo è accelerare la temperatura del forno per raggiungere più rapidamente la temperatura impostata.

In modalità manuale dopo aver impostato l'ora e la temperatura nel menu "impostazioni" il vassoio verrà comunque espulso automaticamente dopo la fine del conto alla rovescia. A questo punto il Timer tiene premuto la funzione arresta il conto alla rovescia, impedendo ai vassoi di apertura. Ciò aiuta a garantire che la temperatura del forno non dissipare consentendo alla macchina di raggiungere lo stato di lavoro più velocemente

# Capitolo 3

## Linee guida per la manutenzione



### Informazioni su questo capitolo

Questo capitolo riguarda alcune linee guida per la manutenzione giornaliera della macchina, una corretta manutenzione della macchina può estendersi

Manutenzione ordinaria .....	3-1
Prima dell'uso.....	3-2
Dopo l'uso .....	3-2
Pulizia del forno .....	3-2
Scatola del .....	3-2
filtro Sostituire regolarmente il filtro.....	3-3
Come sostituire la scatola del filtro .....	3-3
Ciclo di sostituzione .....	3-3
Suggerimenti .....	3-3



A causa della grande quantità di glicerina nella composizione dell'inchiostro bianco DTF, è normale che si verifichi condensa di olio e acqua.

Per evitare condensa dall'accumulo sulla macchina durante un utilizzo prolungato, seguire le istruzioni di manutenzione riportate di seguito.

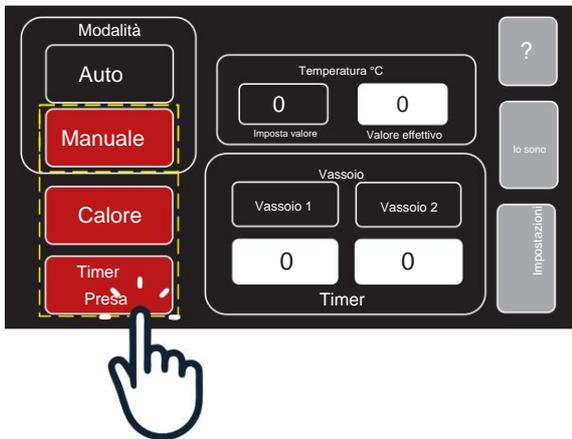
## Prima dell'uso



Si consiglia di accendere il riscaldamento funzione per 10 minuti prima di iniziare ogni sessione di lavoro per migliorare l'efficacia della polimerizzazione.

**1**

Riscaldamento pre-lavoro



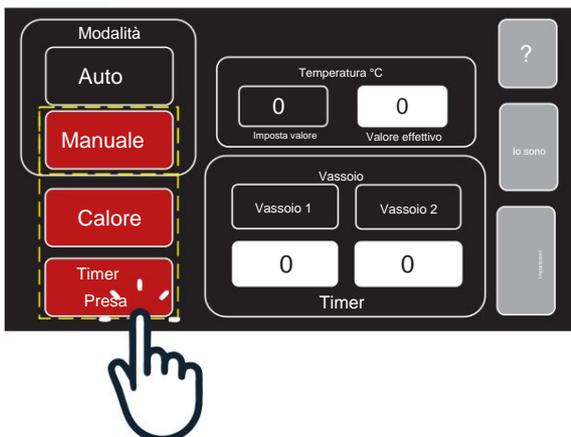
## Dopo l'uso



Dopo ogni giornata di lavoro, assicurati di attivare la funzione "Calore" per 15 minuti per ridurre l'acqua e condensazione dell'olio.

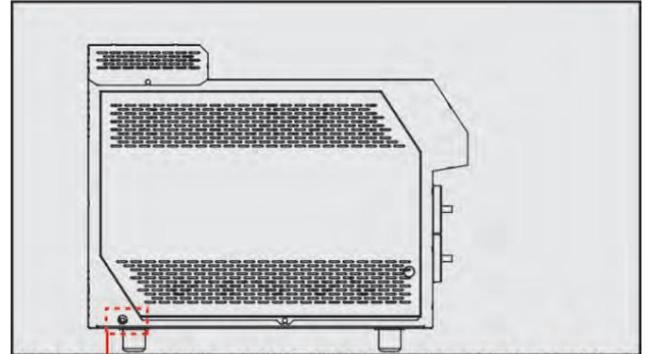
**1**

Riscaldamento post-lavoro



Se il clima è umido, potrebbero essere necessari altri 10-15 minuti necessario

## Pulizia del forno



Every two to three weeks, open the bottom valve of the filter to drain the collected oil.



A causa dell'accumulo di glicerina/olio che deriva da Inchiostro DTF è estremamente importante che il tempo venga impiegato ogni giorno per pulire a fondo l'eccesso di olio da tutte le superfici

I residui di olio non possono essere completamente eliminati a causa dell'olio particelle che diventano sospese nell'aria, formando condensa su varie parti della macchina.

La mancata pulizia giornaliera delle superfici può causare l'accumulo di olio e perdite da varie parti del sistema e può contribuire eventualmente a dei guasti.

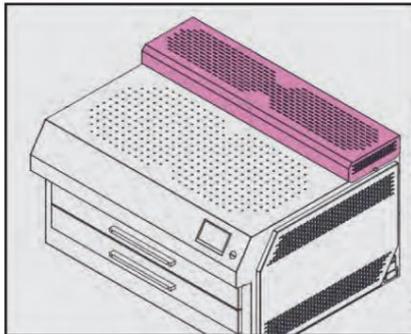
## Sostituire regolarmente il filtro

Sostituire regolarmente la cartuccia del filtro in base alle condizioni di lavoro, fare riferimento alle linee guida per la sostituzione della cartuccia del filtro (come di seguito):

### 1. Come sostituire la scatola del filtro

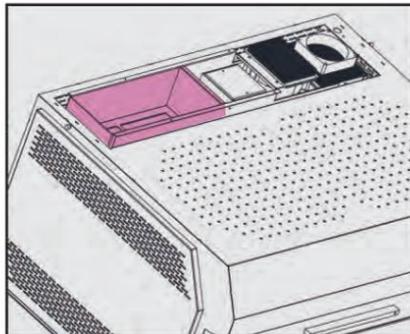


**1** Aprire il purificatore di fumo.



**2**

Allentare le viti di fissaggio the filter, box panel then per rivelare i filtri



**3**

Estrarre i vecchi filtri e installarli i nuovi filtri (Carbonio in basso).



### 2. Ciclo di sostituzione

Stato di utilizzo	Ciclo di sostituzione consigliato
Utilizzo ad alta frequenza	1,5 mesi
Utilizzo a bassa frequenza	3 mesi
Se c'è fumo	Sostituire immediatamente il filtro



### 3. Suggerimenti

**1** L'elemento filtrante è un articolo di consumo e deve essere sostituito regolarmente.

**2** Il ciclo di sostituzione dell'elemento filtrante non è determinante per la qualità della conservazione del prodotto.

**3** A causa dei diversi scenari di utilizzo e della frequenza di utilizzo, l'elemento filtrante sostituisce mentcycle varia. L'uso specifico si basa sull'uso effettivo.

**4** Sostituire tempestivamente l'elemento filtrante per garantire che il filtro del fumo raggiunge il miglior stato di funzionamento.

# Capitolo 4

## Garanzia e dichiarazione



Informazioni su questo capitolo

Questo capitolo riguarda la garanzia e la dichiarazione della macchina

Garanzia e dichiarazione .....	4-1
Modifica del design .....	4-2
Garanzia .....	4-3
Dichiarazione di conformità .....	4-4
Valutazione del rischio di installazione .....	4-5
Valutazione del rischio della macchina .....	4-7
Diagramma delle parti .....	4-9

## 1. Modifica del design

---

Con la politica di miglioramento e/o modifica costanti per soddisfare le mutevoli condizioni, ci riserviamo il diritto di modificare il design e/o specifiche in qualsiasi momento senza preavviso e pertanto le specifiche potrebbero variare e non essere conformi al presente manuale.

## 1. Garanzia (Garanzia limitata)

Adkins garantisce che la macchina è esente da difetti di materiale e di fabbricazione per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto.

la data di fornitura. La macchina è dotata di una garanzia di un anno sulle parti.

Questa garanzia copre tutte le parti per riparare i difetti, eccetto quando il danno deriva da uso improprio o abuso, incidente, alterazione o negligenza oppure quando una macchina è stata installata in modo improprio.

Se una macchina è coperta da garanzia, dovrebbe essere restituita alla fabbrica per l'esame e la riparazione, se in loco la sostituzione del componente non è possibile. Adkins farà ogni sforzo per riparare la macchina del cliente. La garanzia saranno efficaci solo quando Adkins autorizzerà l'acquirente originale a restituire la macchina in fabbrica e solo quando il prodotto, una volta esaminato, risulterà difettoso.

Se a nostro avviso una qualsiasi parte di questa macchina dovesse risultare difettosa nei materiali o nella lavorazione, verrà sostituita o riparata gratuitamente, a condizione che la pressa sia stata installata e utilizzata correttamente e non sia stata sottoposta a uso improprio. In circostanze eccezionali, se Adkins autorizza una macchina sostitutiva, la garanzia della macchina sostitutiva scadrà alla data di anniversario della fattura originale della macchina al cliente.

Affinché la presente garanzia sia efficace, non è possibile effettuare resi di macchine o parti senza la preventiva verifica della fabbrica. autorizzazione. (Questo escluderà eventuali costi di viaggio e/o trasporto che saranno addebitati a nostra discrezione).

Questa è l'unica garanzia fornita dalla società; non ci sono garanzie che si estendano oltre la descrizione sul faccia del presente. Il venditore declina ogni garanzia implicita di commerciabilità e/o ogni garanzia implicita di idoneità per un scopo particolare; l'acquirente accetta che i beni siano venduti "così come sono". L'unico scopo della macchina è quello di essere utilizzata per DTF, al di fuori di questo utilizzo Adkins non garantisce la macchina. L'intero rischio per quanto riguarda l'uso, la qualità e le prestazioni della macchina è a carico del cliente. (Nessuna richiesta di alcun tipo potrà essere superiore al prezzo di vendita del prodotto o della parte a cui si riferisce la richiesta).

In nessun caso Adkins sarà responsabile per eventuali lesioni, perdite o danni, inclusa la perdita di profitti, la distruzione di beni o qualsiasi danni speciali, incidentali, consequenziali o indiretti derivanti dall'uso della macchina o dei materiali di accompagnamento.

Tale limitazione si applicherà anche se Adkins o il suo agente autorizzato fossero stati informati della possibilità di tale danno.



HEAT PRESS TECHNOLOGY

# CHARTERHOUSE HOLDINGS PLC EU DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive ( <b>LVD</b> ), European Machinery Directive ( <b>MD</b> ), Electro Magnetic Conformity ( <b>EMC</b> )
Standards to which Conformity is Declared:	( <b>LVD</b> ): <u>EN 60204-1:2018</u> ( <b>MD</b> ): <u>EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1</u> ( <b>EMC</b> ): <u>EN 61000-6-2:2019</u>
Manufacturer's Name:	<b>Charterhouse Holdings Plc</b>
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby, DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	DTF Curing Unit
Standards Compliance:	 
Model Number:	Adkins DTF Pro Cure Oven

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature:

Full Name: Miles Carter

Position: Chief Executive

European Union Authorized Representative

Authorised Rep Compliance Ltd  
Ground Floor  
71 Lower Baggot Street  
Dublin  
D02 P593  
Ireland  
[www.arccompliance.com](http://www.arccompliance.com)

**VALUTAZIONE DEL RISCHIO DI INSTALLAZIONE**

Area/Compito da valutare: **Installazione dello shaker per polveri Adkins Inline DTF Pro Cure Oven con estrazione incorporata**

La guida contenuta in questo modulo di valutazione preparato fornirà raccomandazioni e indicherà quali azioni dovrebbero essere intraprese dove vengono identificati i pericoli.

Pericoli Identificato	Persone a rischio e come	Controllo consigliato dal produttore le misure	Rischio attuale		Azione consigliata necessaria
			LCS		
<b>Inciampare e scivolare</b>	Persone che installano la macchina – Potrebbe scivolare, inciampare, cadere durante lo spostamento/sovrapposizione di macchinari	L'ingegnere controlla visivamente l'ambiente e dispone di DPI adeguati.	1	3	Le persone ricevono abbastanza formazione Mantenere in ordine l'ambiente attorno alla macchina
<b>Movimentazione manuale</b>	Persone che installano la macchina – Tecniche di sollevamento improprie.	Formazione sulle tecniche di movimentazione manuale. Pesì e dimensioni elencati nel manuale del prodotto. Personale consigliato necessario per sollevare i dettagli all'interno del manuale dell'utente. Rampe di installazione incluse per facilitare la rimozione dal pallet.	1	3	Le persone devono essere addestrate al manuale tecniche di manipolazione.
<b>Elettro-shock</b>	Persone che installano la macchina – Scossa dai circuiti elettrici.	Se necessario, isolare l'alimentazione. Segnaletica di attenzione esposta. Copertura con chiusura a vite per l'impianto elettrico.	1	5	Le persone devono essere sufficientemente addestrate sulla sicurezza elettrica e sui luoghi a maggior rischio di scosse elettriche.
<b>Esposizione a isocianati nocivi</b>	Persone che installano la macchina – l'uso della polvere DTF comporta il rischio di esposizione agli isocianati.	Formazione sul rischio di esposizione agli isocianati e sufficiente conoscenza del prodotto. DPI indossati quando necessario. Segnaletica pertinente in materia di salute e sicurezza presente e/o spiegata nel manuale dell'operatore.	2	4	Assicurarsi che siano sempre presenti DPI adeguati e che il personale rispetti tutte le procedure applicabili.
<b>Bruce</b>	Persone che installano la macchina – ustioni dovute all'elemento termico e esposizione.	Segnaletica di attenzione sul display e spiegata nel manuale dell'operatore. Protezione dagli elementi termici in atto.	2	4	Garantire la fornitura di un kit per ustioni.
<b>Parti mobili</b>	Persone che installano la macchina – rischio di lesioni o perdita di arti a causa delle parti in movimento.	La maggior parte delle parti mobili sono coperte, il che significa che l'esposizione è ridotta al minimo.	1	4	Le persone devono essere sufficientemente formate e attenersi a tutte le procedure applicabili.

Livello di rischio	Punteggio di rischio LCS	Punteggio di rischio medio	5-17
BASSO	<8.00		
MEDIO	8.00-14.99		
ALTO	> 14.99	Valutazione complessiva del rischio	<b>BASSO</b>

**SCHEMA DI PUNTEGGIO LCS "RISCHIO CORRENTE"**

Rischio complessivo		Probabilità				
Punto		1 (Improbabile)	2 (improbabile)	3 (Possibile)	4 (probabile)	5 (Quasi Certo)
Conseguenza	1 (Trascurabile)	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO
	2 (minore)	BASSO	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO
	3 (moderato)	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	4 (Maggiore)	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	5 (Catastrofico)	BASSO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

Il punteggio complessivo (punteggio (S)) viene determinato moltiplicando la probabilità (L) e la conseguenza (C) per ciascun pericolo identificato e prendendo il punteggio medio. Un punteggio (S) inferiore a 8,00 è considerato un rischio complessivo basso; un punteggio (S) compreso tra 8,00 e 14,99 è considerato un rischio complessivo medio; e un punteggio (S) superiore a 14,99 è considerato un rischio complessivo elevato.

I punteggi del "rischio corrente" e lo schema di punteggio LCS del "rischio corrente" sono suggeriti solo da Adkins\* e incoraggiano tutti gli utenti a eseguire la propria valutazione del rischio in base al proprio ambiente e alle circostanze specifici.

Adkins\* non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi azione (o mancata azione) intrapresa a seguito dell'adesione o della mancata adesione alle raccomandazioni elencate nella Sezione "Ulteriori azioni consigliate".

Adkins\* non si assume alcuna responsabilità per eventuali conseguenze derivanti dalle azioni indicate nella sezione "Ulteriori azioni consigliate", inclusi morte o lesioni per negligenza.

\*Adkins è una divisione e opera come *Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Regno Unito.*

**VALUTAZIONE DEL RISCHIO UTILIZZO DELLA MACCHINA**

Macchina valutata: agitatore per polvere Adkins DTF Pro Cure Oven con estrazione integrata

La guida contenuta in questo modulo di valutazione preparato fornirà raccomandazioni e indicherà quali azioni dovrebbero essere intraprese dove vengono identificati i pericoli.

Pericoli Identificato	Persone a rischio e come	Misure di controllo implementate dal produttore	Rischio attuale		Ulteriori azioni consigliate
			LCS		
<b>Elettro-shock</b>	Persone che lavorano con la macchina – Scosse dovute ai circuiti elettrici.	Pulsante di arresto di emergenza. Coperchio con chiusura a vite per l'impianto elettrico. Segnaletica di attenzione esposta.	<b>1</b>	<b>5 5</b>	Gli utenti devono essere sufficientemente formati sulla sicurezza elettrica e sui luoghi a maggior rischio di scosse elettriche.
<b>Movimentazione manuale</b>	Persone che lavorano con la macchina – Tecniche di sollevamento improprie.	Ruote bloccabili montate per agevolare lo spostamento della macchina. Rampe di installazione incluse per facilitare la rimozione dei pallet.	<b>1</b>	<b>3 3</b>	Gli utenti devono essere formati sulle tecniche di movimentazione manuale.
<b>Esposizione a isocianati nocivi</b>	Persone che lavorano con la macchina: l'uso della polvere DTF comporta il rischio di esposizione agli isocianati.	Sistema di estrazione integrato per la filtrazione degli isocianati. Coperchio posizionato sopra il contenitore della polvere. Delineato il rischio di esposizione agli isocianati. Segnaletica pertinente in materia di salute e sicurezza presente e spiegata nel manuale dell'operatore.	<b>2 4 8</b>		Assicurarsi che siano sempre presenti DPI adeguati. Gli utenti devono essere adeguatamente formati e attenersi a tutte le procedure applicabili.
<b>Bruccia</b>	Persone che lavorano con la macchina: usizioni dovute a elementi di calore e esposizione.	Segnaletica di attenzione sul display e spiegata nel manuale dell'operatore. Protezione dagli elementi termici in atto.	<b>2 4 8</b>		Garantire la fornitura di un kit per ustioni.
<b>Parti mobili</b>	Persone che lavorano con la macchina – rischio di lesioni o perdita degli arti a causa delle parti in movimento.	La maggior parte delle parti mobili sono coperte, il che significa che l'esposizione è ridotta al minimo. Segnaletica di attenzione sul display e spiegata nel manuale dell'operatore.	<b>1 4 4</b>		Gli utenti devono essere adeguatamente formati e attenersi a tutte le procedure applicabili.

Livello di rischio		Punteggio di rischio LCS	Punteggio di rischio medio	5,60
BASSO		<8.00		
MEDIO		8.00-14.99		
ALTO		> 14.99		
			Valutazione complessiva del rischio	BASSO

### SCHEMA DI PUNTEGGIO LCS "RISCHIO CORRENTE".

		Probabilità (L)				
		1 (Improbabile)	2 (Improbabile)	3 (Possibile)	4 (Probabile)	5 (Quasi certo)
Rischio complessivo	<b>Punteggio (S)</b>	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO
	1 (Trascurabile)	BASSO	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO
	2 (minore)	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	3 (moderato)	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	4 (Maggiore)	BASSO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO
Conseguenza (C)	5 (Catastrofico)	BASSO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

Il punteggio complessivo (punteggio (S)) viene determinato moltiplicando la probabilità (L) e la conseguenza (C) per ciascun pericolo identificato e prendendo il punteggio medio. Un punteggio (S) inferiore a 8,00 è considerato un rischio complessivo basso; un punteggio (S) compreso tra 8,00 e 14,99 è considerato un rischio complessivo medio; e un punteggio (S) superiore a 14,99 è considerato un rischio complessivo elevato.

I punteggi del "rischio corrente" e lo schema di punteggio LCS del "rischio corrente" sono suggeriti solo da Adkins\* e incoraggiano tutti gli utenti a correre il proprio rischio valutazione basata sul loro ambiente e circostanze specifici.

Adkins\* non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi azione (o mancata azione) intrapresa a seguito dell'adesione o della mancata adesione alle raccomandazioni elencate nella Sezione "Ulteriori azioni consigliate".

Adkins\* non si assume alcuna responsabilità per eventuali conseguenze derivanti dalle azioni indicate nella sezione "Ulteriori azioni consigliate", inclusi morte o lesioni per negligenza.

# Parts Diagram

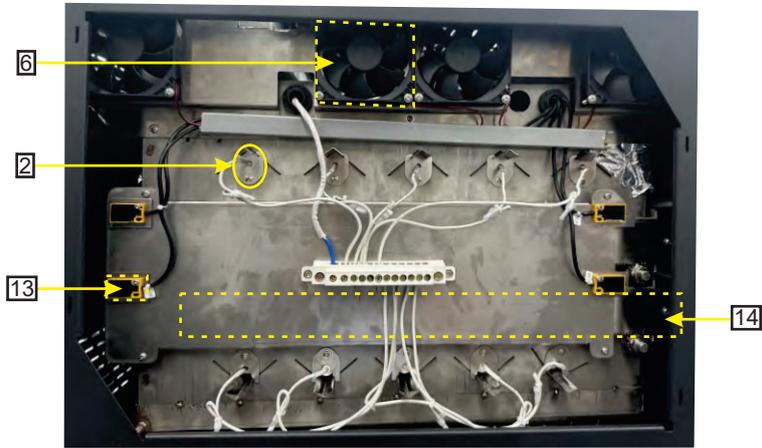
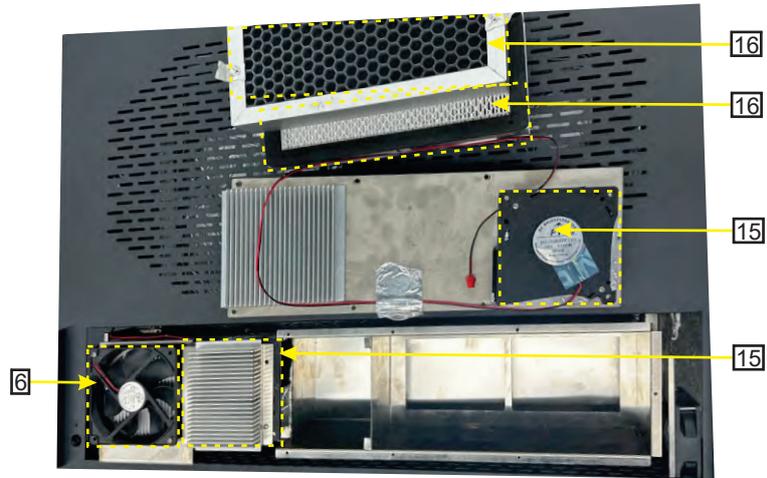
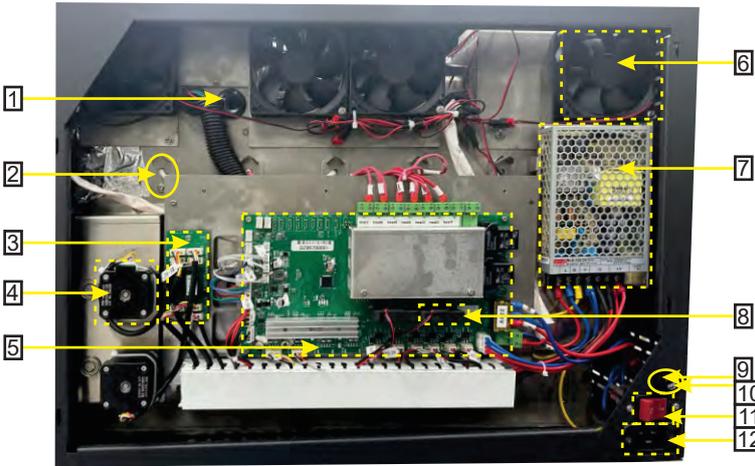


Diagram Number	Part Code	Adkins Basic Description	Amount Per Machine
1	1201-05-08-012-C	Thermowire	1
2	XR-01-044	Heat Element	10
3	EE-15-067-A	Small Board	1
4	42HSC4409B-23B	Tray Motor	2
5	EE-15-066-A	Main Control Board	1
6	7101-11-09-003	Cooling Fan (0.2a)	9
7	EE-26-003-D	24v Power Supply (6.5a)	1
8	XR-51-016A	Control Board Cooling Fan (0.12a)	2
9	EE-51-016-B	Fuse Holder	1
10	EE-51-016-C	Fuse (15amp)	1

Diagram Number	Part Code	Adkins Basic Description	Amount Per Machine
11	7101-11-06-022-C	Power Switch	1
12	XJHC-CZ-011	Power Socket	1
13	XR-01-024	Tray Sensor	4
14	D10-B-005-10	Fixed/Toothed Oven Rail (Left or Right)	4
15	EE-25-009-A	Paper Suction Fan (1.2a)	2
16	XR-01-015	Mini Filter	1
16	XR-01-016	Mini Carbon Filter	1
17	AF-20-09-023A	Digital Touch Screen	1
18	AF-17-09-339A	Emergency Stop Button	1
19	D10-A-005	Tray Handle	2
20	XR-01-008	Tray Rail (Left or Right)	4